



Prime Master

Prime Master Lubtech Ltd. 一本润滑技术有限公司

产品资料

最后更新: 20071109

透润膜 838 螺丝润滑剂 CLEAR LUBCOAT 838

产品说明

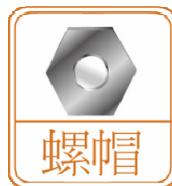
CLEAR LUBCOAT 838 螺丝润滑剂是一种白色水基胶体液，含白色固体润滑剂，使用后在工件表面形成干燥、透明的润滑薄膜，对不同的材料均有很好的附着性。

应用范围

CLEAR LUBCOAT 838 螺丝润滑剂为零件提供预润滑，特别适用于小零件的批量润滑处理，如：不锈钢螺丝、螺帽、自攻螺钉或铆钉等。

产品特性

- 干膜温度范围: - 40 ~ + 110 °C
- 形成一层干燥、不粘手、耐磨、透明润滑膜
- 确保摩擦系数的最小差异，从而保证装配的稳定性
- 节省装配时间，特别适用于自动螺钉装配系统
- 满足自动化工业生产用螺钉的润滑需要
- 不影响螺帽锁紧系统的效率
- 环保，对使用者无害
- 含 UV 添加剂，可通过 UV 灯进行涂层检测。





Prime Master

Prime Master Lubtech Ltd. 一本润滑技术有限公司

产品资料

透润膜 838 螺丝润滑剂 CLEAR LUBCOAT 838

使用方法

CLEAR LUBCOAT 838 螺丝润滑剂可用水稀释（水质需达到饮用水标准）。根据摩擦系数的需求，通常稀释比为 1: 3 (离心甩干法) 至 1: 7 (浸涂法)。稀释时，一边加水，一边不停搅拌原液，补充浸液时也同样操作。

零件在涂敷前应保持干净、干燥，并不含油脂，涂敷完成后，包装时应保证零件完全干燥。

对大批量零件进行涂敷处理时，应在浸涂稀释液后，使用离心甩干并通过 60°C 左右的空气烘干，以达到最佳的预润滑效果。

注意事项

防止结冻！

封闭的原装容器中，室温下可贮存 12 个月。

技术数据

特性	数值	单位	测试标准
干膜颜色	无色、透明		
温度范围 (干膜)	-40 ~ +110	°C	PMLS
流杯粘度@4mm 杯	约 45	s	ISO 2431
密度	约 1	g/cm ³	ISO 3675
pH 值	约 4-6		
稀释剂	水		
螺钉测试摩擦系数	约 0.09		DIN946

PMLS: 一本润技实验室测试规格

包装规格: 1 / 5 / 18 / 50 / 205 L 包装，或按用户要求规格包装。

本公司专门开发润滑剂及润滑系统，以解决摩擦问题。若顾客有相关需求，请与我们联系！

此产品确切符合本公司制造规范，我们对质量负责。由于应用或试验上会有诸多变数，故我们不能对该产品应用或试验负上后果责任。建议在广泛使用前，进行测试。

如上述数据有任何更改，本公司不会预告。如有需要，请向我们查询最新数据！

一本润滑(深圳)有限公司 Prime Master Lubtech (Shenzhen) Ltd.

深圳	Tel: (86) 755-2648 3400	Fax: (86) 755-2648 3299	
天津	Tel: (86) 22- 2438 9302	Fax: (86) 22- 2438 9287	Web: www.primelubtech.com
上海	Tel: (86) 21- 6354 4029	Fax: (86) 21- 6317 9664	E-mail: information@primelubtech.com
香港	Tel: (852) 2656 2359	Fax: (852) 2650 5126	