



Prime Master

Prime Master Lubtech Ltd. 一本潤滑技术有限公司

产品资料

最后更新: 20071109

透润膜 828 螺丝润滑剂 CLEAR LUBCOAT 828

产品说明

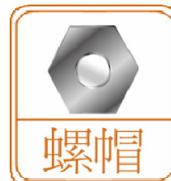
CLEAR LUBCOAT 828 螺丝润滑剂是一种白色水基胶体液，含白色固体润滑剂，使用后在工件表面形成干燥、透明的润滑薄膜，对不同的材料均有很好的附着性。

应用范围

CLEAR LUBCOAT 828 螺丝润滑剂为零件提供预润滑，特别适用于小零件的批量润滑处理，如：不锈钢螺丝、螺帽、自攻螺钉或铆钉等。

产品特性

- 干膜温度范围：- 40 ~ + 110°C
- 形成一层干燥、不粘手、耐磨、透明润滑膜
- 确保摩擦系数的最小差异，从而保证装配的稳定性
- 节省装配时间，特别适用于自动螺钉装配系统
- 满足自动化工业生产用螺钉的润滑需要
- 不影响螺帽锁紧系统的效率
- 环保，对使用者无害
- 含 UV 添加剂，可通过 UV 灯进行涂层检测。





Prime Master

Prime Master Lubtech Ltd. 一本润滑技术有限公司

产品资料

透润膜 828 螺丝润滑剂 CLEAR LUBCOAT 828

使用方法

CLEAR LUBCOAT 828 螺丝润滑剂可用水稀释（水质需达到饮用水标准）。根据摩擦系数的需求，通常稀释比为 1:3（离心甩干法）至 1:7（浸涂法）。稀释时，一边加水，一边不停搅拌原液，补充浸液时也同样操作。

零件在涂敷前应保持干净、干燥，并不含油脂，涂敷完成后，包装时应保证零件完全干燥。

对大批量零件进行涂敷处理时，应在浸涂稀释液后，使用离心甩干并通过 60°C 左右的空气烘干，以达到最佳的预润滑效果。

注意事项

防止结冻！

封闭的原装容器中，室温下可贮存 12 个月。

技术数据

特性	数值	单位	测试标准
干膜颜色	无色、透明		
温度范围（干膜）	-40 ~ +110	°C	PMLS
流杯粘度@4mm 杯	约 25	s	ISO 2431
密度	约 1	g/cm ³	ISO 3675
pH 值	约 8.5-9.5		
稀释剂	水		
螺钉测试摩擦系数	约 0.11		DIN946

PMLS: 一本润技实验室测试规格

包装规格：1 / 5 / 18 / 50 / 205 L 包装，或按用户要求规格包装。

我们专门开发润滑剂及润滑系统，以解决摩擦问题。若顾客有相关需求，请与我们联系。

此产品确切符合本公司制造规范，我们对质量负责。由于应用或试验上会有许多变数，我们不能对该应用或试验负上后果责任。建议在广泛使用前，进行测试。

如上述数据有任何更改，本公司不会预告；如有需要，请向我们查询最新的数据。

地：香港大埔汀角路 57 号太平工业中心 1 座 12 楼 A(RP3) 室

话：(852) 2656 2359

网：www.primelubtech.com

传：(852) 2650 5126

邮：information@primelubtech.com